

73

На основу члана 7. став 6. Закона о привредним друштвима ("Службене новине Федерације БиХ", бр. 23/99, 45/00, 2/02, 6/02-исп., 29/03, 68/05, 91/07, 84/08, 88/08 - исп., 7/09-исп., 63/10 и 75/13), федерални министар пољопривреде, водопривреде и шумарства доноси

ПРАВИЛНИК**О МИНИМАЛНИМ ТЕХНИЧКО-ТЕХНОЛОШКИМ И КАДРОВСКИМ УСЛОВИМА ЗА ПРОИЗВОДЊУ КЕКСА И ПРОИЗВОДА СРОДНИХ КЕКСИМА****I. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ**

Члан 1.

Овим правилником уређују се услови које мора испуњавати погон за производњу кекса и производа сродних кексима (у даљем тексту: производња кекса) у погледу простора, опреме и стручног кадра; садржај, облик и начин вођења регистра произвођача кекса и производа сродних кексима (у даљем тексту: произвођачи кекса); те поступак доношења рјешења о регистрацији, на територији Федерације Босне и Херцеговине.

Члан 2.

У смислу овог Правилника погонима за производњу кекса сматрају се сви објекти који су регистровани за дјелатност производње кекса и који испуњавају услове прописане овим Правилником (у даљем тексту: погон за производњу).

Члан 3.

Кекс и производи сродни кексима су сви производи који се на тржиште стављају под називом:

- a) Кекс;
- b) Крекер;
- c) Трајно слано пециво;
- d) Чајно пециво;
- e) Вафел лист;
- f) Вафел производ;
- g) Медењак;
- h) Папрењак;
- i) Макронен;
- j) Бисквит;
- k) Пишкота;
- l) Мекани бисквит;
- m) Колач;
- n) Трајни колач.

Члан 4.

Сви произвођачи кекса морају осигурати све мјере протупожарне заштите и заштите на раду у складу са важећим прописима.

II. МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧКО-ТЕХНОЛОШКИ И КАДРОВСКИ УСЛОВИ**1. Општи услови**

Члан 5.

Дјелатност производње кекса може се обављати искључиво у објектима који имају употребну дозволу за објект и који у погледу простора, опреме и стручног кадра испуњавају минималне техничко-технолошке и кадровске услове прописане овим Правилником.

Члан 6.

- (1) Круг погона за производњу, сачињавају земљиште, зграде и пратећи објекти који служе за потребе исте и исти мора бити ограђен одговарајућом оградом.
- (2) Путеви у кругу морају бити изграђени од чврстог материјала.

Члан 7.

Погон за производњу кекса мора бити прикључен на градску (мјесну) водоводну, канализациону и електричну мрежу.

2. Простор

Члан 8.

Погон за производњу, а у зависности од врсте готовог производа и капацитета прераде, мора имати простор или просторију за:

- (a) Складиште сировина и репроматеријала:
 - складиштење у засебним просторима на палетама или у силосима (брашно и шећер),
 - складиштење на ниској температури,
 - складиштење на собној температури.
- (b) Складиштење готових производа.
- (c) Смјештај амбалаже.
- (d) Производни дио:
 - за припрему сировина,
 - за израду полупроизвода, готовог производа и паковање.
- (e) Санитарни блок са гардеробом.
- (f) Просторију за одмор радника и канцеларије.
- (g) Лабораторија за физичко-хемијске и микробиолошке анализе или склопљен уговор са овлашћеном лабораторијом која ће да врши микробиолошку контролу квалитета.

Члан 9.

Просторије и простор у кругу погона за производњу могу се користити само у сврху за коју су намијењене.

Члан 10.

- (1) У просторијама објекта намијењеним за складиштење сировина и репроматеријала и готовог производа, морају величином и техничким условима одговарати врсти и капацитету производње.
- (2) Смјештај и чување се врши на полицама, палетама, одвојено према врсти и поријеклу сировина и производа.
- (3) Полице и палете на којима се врши складиштење морају бити на довољној удаљености од зидова да се омогући несметан пролаз и чишћење.
- (4) У складиштима се не смију налазити материјали који се не користе у производном процесу.
- (5) Висина просторија за припрему и производњу мора бити најмање 3,00 m.

Члан 11.

- (1) Све просторије у погону за производњу кекса морају задовољавати захтјеве опште и хигијенске сигурности и то:
 - a) бити заштићене од уласка глодара и инсекта, као и од сваког утјецаја околине који би могао имати штетне последице на хигијенску исправност производа;
 - b) имати одговарајућу природну и вјештачку вентилацију која ће да обезбиједи да не долази до кондензације влаге или сакупљања прашине и других штетних материја, те да је систем вентилације тако конструисан да садржи филтре и друге дијелове који морају бити лако доступни за чишћење и/или њихову замјену;
 - c) висина мора бити најмање 2,50 m.
- (2) Складиште готових производа може бити дислоцирано изван круга погона за производњу, али мора бити регистровано као саставни дио регистроване дјелатности за које важе услови из овог правилника.

Члан 12.

Материјали који служе за прање и дезинфекцију погона у кругу за производњу и сл., морају се складиштити у посебним просторима или другим просторијама, а никако заједно са сировинама и готовим производима или у производним просторима.

Члан 13.

У производном процесу не смије бити истовременог укрштања путева технолошког процеса са путевима сировине, репроматеријала и амбалаже.

Члан 14.

Просторија или простор у погону за производњу мора да испуњава опште и хигијенске услове и то:

- a) бити заштићене од уласка глодара и инсекта, као и од сваког утјецаја околине који би могао имати штетне посљедице на хигијенску исправност производа;
- b) подови морају бити изграђени од таквог материјала, који је отпоран на средства за прање, да се лако чисти, да је отпоран на хабање, не смије бити клизав и мора имати пад према сливницима, а сливници морају бити подешени тако да не омогућавају повратак непријатних мириса из канализације (сифони);
- c) зидови производних просторија, морају бити обложени керамичким плочицама бијеле или свијетле боје или другим водонепропусним материјалом, који се лако чисти а плафони морају бити равни, неоштећени и обојени свијетлом бојом;
- d) прозори морају имати оквире од материјала који се лако одржава, да нису подложни плијеснима, да доња ивица зидног дијела оквира прозора буде нагнута према поду под углом најмање од 25⁰, сви прозори који се отварају морају имати заштитне мреже против уласка инсекта;
- e) врата морају бити израђена од материјала који се лако одржава, да нису подложна плијеснима, а ако су израђена од дрвета морају бити у дну окована лимом најмање у висини од 30 cm, а прагови, ако постоје, морају бити од чврстог материјала;
- f) просторије морају имати одговарајући интензитет природног и вјештачког освјетљења у складу са прописима, а свјетилке морају бити са одговарајућом заштитом и постављене тако да се у случају прскања сијалица онемогући долазак дијелова стакла у производ;
- g) имати одговарајућу природну и вјештачку вентилацију која ће да обезбиједи да не долази до кондензације влаге или сакупљања прашине и других штетних материја, те да је систем вентилације тако конструисан да садржи филтре и друге дијелове који морају бити лако доступни за чишћење и/или њихову замјену;
- h) просторија мора имати изводе топле и хладне воде на погодном мјесту;
- i) умиваоник са топлом и хладном водом за прање руку, средства за прање руку и хигијенско сушење.

Члан 15.

- (1) У склопу санитарно-хигијенских просторија морају бити гардероба, тушеви и тоалети који морају бити одвојени предпростором (са дезбарјером) од производне просторије, те посебно одвојени за мушкарце и за жене.

- (2) Сваки радник мора имати осигуран гардеробни ормарић са кључем, а за сваких 10 радника један туш, тоалет и умиваоник са топлом и хладном водом за прање руку, средства за прање руку и хигијенско сушење.
- (3) Зидови и под просторија из става 1. овог члана морају да буду обложени материјалом глатке и непропусне површине.

Члан 16.

- (1) Лабораторија мора да буде у засебном простору, искључиво намијењеном за контролу квалитета кекса.
- (2) Лабораторија мора бити у засебном дијелу објекта заштићена од прашине и вибрација, те да садржи минимум опреме за наведена анализе из члана 8. став 1. тачка г).
- (3) Сва опрема мора бити редовно баждарена, сервисирана и контролисана, о чему је правно лице дужно водити одговарајућу евиденцију.
- (4) Зидови и подови просторија лабораторије морају да буду обложени керамичким плочицама бијеле или свијетле боје.

3. Опрема

Члан 17.

- (1) Погон за производњу, а у зависности од врсте готовог производа и капацитета прераде, мора имати најмање сљедећу одговарајућу опрему:
 - (a) за припремање сировине,
 - (b) за производњу полупроизвода и готових производа (са уређајем за одржавање и прањење температуре и системом за регистровање података),
 - (c) за паковање,
 - (d) за лабораторију.
- (2) Под одговарајућом опремом подразумијева се опрема у складу са технологијом производње.

Члан 18.

- (1) Уколико не посједује опрему за микробиолошку анализу, произвођач је дужан ангажовати овлаштену лабораторију која ће да врши контролу квалитета производње и готових производа у складу са чланом 8. став (1) тачка г) овог Правилника.
- (2) У току производње мора бити осигурана стална дневна контрола квалитета сировина, полупроизвода и готових производа, као и евиденција исте.

Члан 19.

Машине и опрема у погонима за производњу морају испуњавати сљедеће услове:

- a) Машине и опрема која долази у дотицај са сировином и полупроизводом и готовим производом у производњи морају бити израђене од чврстог безмирисног, нетоксичног материјала отпорног на корозију који не ступа у реакцију са било којим састојком у процесу производње или средством за прање и дезинфекцију;
- b) површина опреме мора бити глатка без неравнина, удубљења, пукотина или било каквих оштећења и да омогућава лако и одговарајуће хигијенско одржавање;
- c) помоћни прибор мора бити израђен од безмирисног, нетоксичног материјала отпорног на корозију тако конструисан да омогућава брзо и ефикасно чишћење.

4. Кадровски услови

Члан 20.

- (1) У погонима за производњу морају бити запослена најмање 2 (два) радника у сталном радном односу, од

- којих један треба имати завршен VII степен прехрамбено-технолошког смјера, а други завршен III или IV степен пољопривредно-прехрамбеног, хемијско-технолошког или других сродних смјерова.
- (2) Послове руководиоца лабораторије из члана 8. став (1) тачка г) овог Правилника може обављати само запосленик са вишом или високом стручном спремом хемијске, прехрамбено-технолошке или пољопривредне струке.
 - (3) Сви упослени, који на било који начин долазе у додир са сировином, полупроизводом или готовим производом, морају бити надзирани, инструкисани и обучени у области хигијене прехрамбених производа сразмјерно њиховим радним активностима.

III. НАЧИН И ПОСТУПАК ИЗДАВАЊА РЈЕШЕЊА О ИСПУЊАВАЊУ УСЛОВА ЗА ОБАВЉАЊЕ ДЈЕЛАТНОСТИ

Члан 21.

- (1) Произвођач кекса подноси Федералном министарству пољопривреде, водопривреде и шумарства (у даљем тексту: Федерално министарство) захтјев за утврђивање минималних техничко-технолошких и кадровских услова за обављање дјелатности производње кекса.
- (2) Уз захтјев из става (1) овог члана, произвођач кекса је дужан приложити: опис технолошког поступка, списак и диспозицију опреме.

Члан 22.

- (1) Испуњавање услова прописаних овим Правилником утврђује Комисија коју формира федерални министар пољопривреде, водопривреде и шумарства (у даљем тексту: федерални министар). Комисија се састоји од три члана и чине је представници Федералног министарства.
- (2) На захтјев чланова комисије могу да се ангажују и други експерти из предметне области.
- (3) Комисија увидом на лицу мјеста записнички констатује испуњеност минималних техничко-технолошких и кадровских услова за обављање дјелатности производње кекса.
- (4) На основу записника и мишљења Комисије, федерални министар доноси рјешење о испуњавању минималних техничко-технолошких и кадровских услова за обављање дјелатности производње кекса (у даљем тексту:

- рјешење), те један примјерак рјешења доставља надлежном кантоналном министарству.
- (5) Рјешење којим је утврђено да произвођач кекса испуњава минимално техничко-технолошке и кадровске услове за обављање дјелатности производње кекса важи 3 (три) године од дана његовог доношења. Произвођач кекса дужан је Федералном министарству поднијети нови захтјев за утврђивања испуњености прописаних услова најкасније три мјесеца прије истека рока важећег рјешења, те уз захтјев приложити документацију из члана 21. став (2) овог Правилника.
 - (6) Произвођач кекса којем је издато рјешење и који је уписан у Регистар из члана 23. став (1) овог Правилника дужан је сваку промјену везану за простор, опрему и кадар пријавити Федералном министарству у року од 30 дана од дана настале промјене.
 - (7) Трошкови поступка утврђивања прописаних услова утврђују се посебним актом који доноси федерални министар.

IV. ВОЂЕЊЕ РЕГИСТРА

Члан 23.

- (1) Федерално министарство, произвођаче кекса, уписује у Регистар произвођача кекса (у даљем тексту: Регистар).
- (2) Регистар се води у облику књиге, формат А4, на обрасцу број 1. који се налази у прилогу овог Правилника и чини његов саставни дио.

V. ПРИЈЕЛАЗНЕ И ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 24.

Сви произвођачи кекса који обављају дјелатност производње кекса дужни су да ускладе своје пословање са одредбама овог Правилника најкасније у року од шест мјесеци од дана ступања на снагу овог Правилника и у овом року да прибаве Рјешење Федералног министарства о испуњавању минимално техничко-технолошких и кадровских услова за обављање дјелатности производње кекса.

Члан 25.

Овај правилник ступа на снагу наредног дана од дана објаве у "Службеним новинама Федерације БиХ".

Број 03-4-18/1-3330-2/13
23. децембра 2013. године
Сарајево

Министар
Јерко Иванковић -
Лијановић, с. р.

Образац број 1

Босна и Херцеговина Федерација Босне и Херцеговине Федерално министарство пољопривреде, водопривреде и шумарства РЕГИСТАР ПРОИЗВОЂАЧА КЕКСА							
---	--	--	--	--	--	--	--

(Садржај Регистра произвођача кекса)

Редни број	Датум уписа у регистра	Произвођачи кекса	Број и датум рјешења о судској регистрацији	Број и датум рјешења о испуњености услова	Капацитет погона за производњу кекса	Број уполсених	Напомена
1	2	3	4	5	6	7	8

Упута за попуњавање обрасца број 1.

1. У рубрику број 1. се арапским бројем уписује број под којим је пријава произвођача кекса уписана по редослиједу.
2. У рубрику број 2. уписује се датум уписа у Регистар.
3. У рубрику број 3. преписују се подаци о произвођачу кекса из пријаве.
4. У рубрику број 4. преписују се подаци о судској регистрацији произвођача кекса из пријаве.
5. У рубрику број 5. преписују се подаци из рјешења о испуњавању минималних техничко-технолошких и кадровских услова за обављање дјелатности производње кекса.
6. У рубрику број 6. преписују се подаци о капацитету погона за производњу кекса из пријаве.
7. У рубрику број 7. уписују се подаци о броју уполсених.
8. У рубрику број 8. уписују се подаци који су важни за упис у Регистар произвођача кекса а нису уписани у остале рубрике.

Na osnovu člana 7. stav 6. Zakona o privrednim društvima ("Službene novine Federacije BiH", br. 23/99, 45/00, 2/02, 6/02-isp., 29/03, 68/05, 91/07, 84/08, 88/08-isp., 7/09-isp., 63/10 i 75/13), federalni ministar poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva donosi

PRAVILNIK O MINIMALNIM TEHNIČKO-TEHNOLOŠKIM I KADROVSKIM USLOVIMA ZA PROIZVODNJU KEKSA I PROIZVODA SRODNIH KEKSIMA

I. OPĆE ODREDBE

Član 1.

Ovim Pravilnikom uređuju se uslovi koje mora ispunjavati pogon za proizvodnju keksa i proizvoda srodnih keksima (u daljem tekstu: proizvodnja keksa) u pogledu prostora, opreme i stručnog kadra; sadržaj, oblik i način vođenja registra proizvođača keksa i proizvoda srodnih keksima (u daljem tekstu: proizvođači keksa); te postupak donošenja rješenja o registraciji, na teritoriji Federacije Bosne i Hercegovine.

Član 2.

U smislu ovog Pravilnika pogonima za proizvodnju keksa smatraju se svi objekti koji su registrovani za djelatnost proizvodnje keksa i koji ispunjavaju uslove propisane ovim Pravilnikom (u daljem tekstu: pogon za proizvodnju).

Član 3.

Keks i proizvodi srodnih keksima su svi proizvodi koji se na tržište stavljaju pod nazivom:

- a) Keks;
- b) Kreker;
- c) Trajno slano pecivo;
- d) Čajno pecivo;
- e) Vafel list;
- f) Vafel proizvod;
- g) Medenjak;
- h) Paprenjak;
- i) Makronen;
- j) Biskvit;
- k) Piškota;
- l) Mekani biskvit;
- m) Kolač;
- n) Trajni kolač.

Član 4.

Svi proizvođači keksa moraju osigurati sve mjere protu-požarne zaštite i zaštite na radu u skladu sa važećim propisima.

II. MINIMALNI TEHNIČKO-TEHNOLOŠKI I KADROVSKI USLOVI

1. Opći uslovi

Član 5.

Djelatnost proizvodnje keksa može se obavljati isključivo u objektima koji imaju upotrebnu dozvolu za objekat i koji u pogledu prostora, opreme i stručnog kadra ispunjavaju minimalne tehničko-tehnološke i kadrovske uslove propisane ovim Pravilnikom.

Član 6.

- (1) Krug pogona za proizvodnju, sačinjavaju zemljište, zgrade i prateći objekti koji služe za potrebe iste i isti mora biti ograđen odgovarajućom ogradom.
- (2) Putevi u krugu moraju biti izgrađeni od čvrstog materijala.

Član 7.

Pogon za proizvodnju keksa mora biti priključen na gradsku (mjesnu) vodovodnu, kanalizacionu i električnu mrežu.

2. Prostor

Član 8.

Pogon za proizvodnju, a u zavisnosti od vrste gotovog proizvoda i kapaciteta prerade, mora imati prostor ili prostoriju za:

- (a) Skladište sirovina i repromaterijala:
 - skladištenje u zasebnim prostorima na paletama ili u silosima (brašno i šećer),
 - skladištenje na niskoj temperaturi,
 - skladištenje na sobnoj temperaturi.
- (b) Skladištenje gotovih proizvoda.
- (c) Smještaj ambalaže.
- (d) Proizvodni dio:
 - za pripremu sirovina,
 - za izradu poluproizvoda, gotovog proizvoda i pakovanje.
- (e) Sanitarni blok sa garderobom.
- (f) Prostoriju za odmor radnika i kancelarije.
- (g) Laboratorij za fizičko-hemijske i mikrobiološke analize ili sklopljen ugovor sa ovlaštenom laboratorijom koja će vršiti mikrobiološku kontrolu kvaliteta.

Član 9.

Prostorije i prostor u krugu pogona za proizvodnju mogu se koristiti samo u svrhu za koju su namijenjene.

Član 10.

- (1) U prostorijama objekta namijenjenim za skladištenje sirovina i repromaterijala i gotovog proizvoda, moraju veličinom i tehničkim uslovima odgovarati vrsti i kapacitetu proizvodnje.
- (2) Smještaj i čuvanje se vrši na policama, paletama, odvojeno prema vrsti i porijeklu sirovina i proizvoda.
- (3) Police i palete na kojima se vrši skladištenje moraju biti na dovoljnoj udaljenosti od zidova da se omogući nesmetan prolaz i čišćenje.
- (4) U skladištima se ne smiju nalaziti materijali koji se ne koriste u proizvodnom procesu.
- (5) Visina prostorija za pripremu i proizvodnju mora biti najmanje 3,00 m.

Član 11.

- (1) Sve prostorije u pogonu za proizvodnju keksa moraju zadovoljavati zahtjeve opće i higijenske sigurnosti i to:
 - a) biti zaštićene od ulaska glodara i insekta, kao i od svakog uticaja okoline koji bi mogao imati štetne posljedice na higijensku ispravnost proizvoda;
 - b) imati odgovarajuću prirodnu i vještačku ventilaciju koja će osigurati da ne dolazi do kondenzacije vlage ili sakupljanja prašine i drugih štetnih materija, te da je sistem ventilacije tako konstruisan da sadrži filtere i druge dijelove koji moraju biti lako dostupni za čišćenje i/ili njihovu zamjenu;
 - c) visina mora biti najmanje 2,50 m.
- (2) Skladište gotovih proizvoda može biti dislocirano izvan kruga pogona za proizvodnju, ali mora biti registrovano kao sastavni dio registrovane djelatnosti za koje važe uslovi iz ovog Pravilnika.

Član 12.

Materijali koji služe za pranje i dezinfekciju pogona u krugu za proizvodnju i sl., moraju se skladištiti u posebnim prostorima ili drugim prostorijama, a nikako zajedno sa sirovinama i gotovim proizvodima ili u proizvodnim prostorima.

Član 13.

U proizvodnom procesu ne smije biti istovremenog ukrštanja puteva tehnološkog procesa sa putevima sirovine, repromaterijala i ambalaže.

Član 14.

Prostorija ili prostor u pogonu za proizvodnju mora ispunjavati opće i higijenske uslove i to:

- a) biti zaštićene od ulaska glodara i insekta, kao i od svakog utjecaja okoline koji bi mogao imati štetne posljedice na higijensku ispravnost proizvoda;
- b) podovi moraju biti izgrađeni od takvog materijala, koji je otporan na sredstva za pranje, da se lako čisti, da je otporan na habanje, ne smije biti klizav i mora imati pad prema slivnicima, a slivnici moraju biti podešeni tako da ne omogućavaju povratak neprijatnih mirisa iz kanalizacije (sifoni);
- c) zidovi proizvodnih prostorija, moraju biti obloženi keramičkim pločicama bijele ili svijetle boje ili drugim vodonepropusnim materijalom, koji se lako čisti a plafoni moraju biti ravni, neoštećeni i obojeni svijetlom bojom;
- d) prozori moraju imati okvire od materijala koji se lako održava, da nisu podložni plijesnima, a donja ivica zidnog dijela okvira prozora bude nagnuta prema podu pod uglom najmanje od 25°, svi prozori koji se otvaraju moraju imati zaštitne mreže protiv ulaska insekta;
- e) vrata moraju biti izrađena od materijala koji se lako održava, da nisu podložna plijesnima, a ako su izrađena od drveta moraju biti u dnu okovana limom najmanje u visini od 30 cm, a pragovi, ako postoje, moraju biti od čvrstog materijala;
- f) prostorije moraju imati odgovarajući intenzitet prirodnog i vještačkog osvjetljenja u skladu sa propisima, a svjetiljke moraju biti sa odgovarajućom zaštitom i postavljene tako da se u slučaju prskanja sijalica onemoguću dolazak dijelova stakla u proizvod;
- g) imati odgovarajuću prirodnu i vještačku ventilaciju koja će osigurati da ne dolazi do kondenzacije vlage ili sakupljanja prašine i drugih štetnih materija, te da je sistem ventilacije tako konstruisan da sadrži filtere i druge dijelove koji moraju biti lako dostupni za čišćenje i/ili njihovu zamjenu;
- h) prostorija mora imati izvode tople i hladne vode na pogodnom mjestu;
- i) umivaonik sa toplom i hladnom vodom za pranje ruku, sredstva za pranje ruku i higijensko sušenje.

Član 15.

- (1) U sklopu sanitarno-higijenskih prostorija moraju biti garderoba, tuševi i toaleti koji moraju biti odvojeni predprostorom (sa dezbarijerom) od proizvodne prostorije, te posebno odvojeni za muškarce i za žene.
- (2) Svaki radnik mora imati osiguran garderobni ormarić sa ključem, a za svakih 10 radnika jedan tuš, toalet i umivaonik sa toplom i hladnom vodom za pranje ruku, sredstva za pranje ruku i higijensko sušenje.
- (3) Zidovi i pod prostorija iz stava 1. ovog člana moraju biti obloženi materijalom glatke i nepropusne površine.

Član 16.

- (1) Laboratorija mora biti u zasebnom prostoru, isključivo namijenjenom za kontrolu kvaliteta keksa.
- (2) Laboratorija mora biti u zasebnom dijelu objekta zaštićena od prašine i vibracija, te da sadrži minimum opreme za navedena analize iz člana 8. stav 1. tačka g).
- (3) Sva oprema mora biti redovno baždarena, servisirana i kontrolisana, o čemu je pravno lice dužno voditi odgovarajuću evidenciju.
- (4) Zidovi i podovi prostorija laboratorije moraju biti obloženi keramičkim pločicama bijele ili svijetle boje.

3. Oprema

Član 17.

- (1) Pogon za proizvodnju, a u zavisnosti od vrste gotovog proizvoda i kapaciteta prerade, mora imati najmanje slijedeću odgovarajuću opremu:
 - (a) za pripremanje sirovine,
 - (b) za proizvodnju poluproizvoda i gotovih proizvoda (sa uređajem za održavanje i praćenje temperature i sistemom za registrovanje podataka),
 - (c) za pakovanje,
 - (d) za laboratoriju.
- (2) Pod odgovarajućom opremom podrazumijeva se oprema u skladu sa tehnologijom proizvodnje.

Član 18.

- (1) Ukoliko ne posjeduje opremu za mikrobiološku analizu, proizvođač je dužan angažovati ovlaštenu laboratoriju koja će vršiti kontrolu kvaliteta proizvodnje i gotovih proizvoda u skladu sa članom 8. stav (1) tačka g) ovoga Pravilnika.
- (2) U toku proizvodnje mora biti osigurana stalna dnevna kontrola kvaliteta sirovina, poluproizvoda i gotovih proizvoda, kao i evidencija iste.

Član 19.

Mašine i oprema u pogonima za proizvodnju moraju ispunjavati slijedeće uslove:

- a) Mašine i oprema koja dolazi u doticaj sa sirovinom i poluproizvodom i gotovim proizvodom u proizvodnji moraju biti izrađene od čvrstog bezmirisnog, netoksičnog materijala otpornog na koroziju koji ne stupa u reakciju sa bilo kojim sastojkom u procesu proizvodnje ili sredstvom za pranje i dezinfekciju;
- b) površina opreme mora biti glatka bez neravnina, udubljenja, pukotina ili bilo kakvih oštećenja i da omogućava lako i odgovarajuće higijensko održavanje;
- c) pomoćni pribor mora biti izrađen od bezmirisnog, netoksičnog materijala otpornog na koroziju tako konstruisan da omogućava brzo i efikasno čišćenje.

4. Kadrovski uslovi

Član 20.

- (1) U pogonima za proizvodnju moraju biti zaposlena najmanje 2 (dva) radnika u stalnom radnom odnosu, od kojih jedan treba imati završen VII stepen prehrambeno-tehnološkog smjera, a drugi završen III ili IV stepen poljoprivredno-prehrambenog, hemijsko-tehnološkog ili drugih srodnih smjerova.
- (2) Poslove rukovodioca laboratorije iz člana 8. stav (1) tačka g) ovog Pravilnika može obavljati samo zaposlenik sa višom ili visokom stručnom spremom hemijske, prehrambeno-tehnološke ili poljoprivredne struke.
- (3) Svi uposleni, koji na bilo koji način dolaze u dodir sa sirovinom, poluproizvodom ili gotovim proizvodom, moraju biti nadzirani, instruisani i obučeni u oblasti higijene prehrambenih proizvoda srazmjerno njihovim radnim aktivnostima.

III. NAČIN I POSTUPAK IZDAVANJA RJEŠENJA O ISPUNJAVANJU USLOVA ZA OBAVLJANJE DJELATNOSTI

Član 21.

- (1) Proizvođač keksa podnosi Federalnom ministarstvu poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva (u daljem tekstu: Federalno ministarstvo) zahtjev za utvrđivanje minimalnih tehničko-tehnoloških i kadrovskih uslova za obavljanje djelatnosti proizvodnje keksa.

- (2) Uz zahtjev iz stava (1) ovog člana, proizvođač keksa je dužan priložiti: opis tehnološkog postupka, spisak i dispoziciju opreme.

Član 22.

- (1) Ispunjavanje uslova propisanih ovim Pravilnikom utvrđuje Komisija koju formira federalni ministar poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva (u daljem tekstu: federalni ministar). Komisija se sastoji od tri člana i čine je predstavnici Federalnog ministarstva.
- (2) Na zahtjev članova komisije mogu se angažovati i drugi eksperti iz predmetne oblasti.
- (3) Komisija uvidom na licu mjesta zapisnički konstatuje ispunjenost minimalnih tehničko-tehnoloških i kadrovskih uslova za obavljanje djelatnosti proizvodnje keksa.
- (4) Na osnovu zapisnika i mišljenja Komisije, federalni ministar donosi rješenje o ispunjavanju minimalnih tehničko-tehnoloških i kadrovskih uslova za obavljanje djelatnosti proizvodnje keksa (u daljem tekstu: rješenje), te jedan primjerak rješenja dostavlja nadležnom kantonalmom ministarstvu.
- (5) Rješenje kojim je utvrđeno da proizvođač keksa ispunjava minimalno tehničko-tehnološke i kadrovske uslove za obavljanje djelatnosti proizvodnje keksa važi 3 (tri) godine od dana njegovog donošenja. Proizvođač keksa dužan je Federalnom ministarstvu podnijeti novi zahtjev za utvrđivanja ispunjenosti propisanih uslova najkasnije tri mjeseca prije isteka roka važećeg rješenja, te uz zahtjev priložiti dokumentaciju iz člana 21. stav (2) ovog Pravilnika.
- (6) Proizvođač keksa kojem je izdato rješenje i koji je upisan u Registar iz člana 23. stav (1) ovoga Pravilnika dužan je

svaku promjenu vezanu za prostor, opremu i kadar prijaviti Federalnom ministarstvu u roku od 30 dana od dana nastale promjene.

- (7) Troškovi postupka utvrđivanja propisanih uslova utvrđuju se posebnim aktom koji donosi federalni ministar.

IV. VOĐENJE REGISTRA

Član 23.

- (1) Federalno ministarstvo proizvođače keksa upisuje u Registar proizvođača keksa (u daljem tekstu: Registar).
- (2) Registar se vodi u obliku knjige, format A4, na obrascu broj 1. koji se nalazi u prilogu ovog Pravilnika i čini njegov sastavni dio.

V. PRIJELAZNE I ZAVRŠNE ODREDBE

Član 24.

Svi proizvođači keksa koji obavljaju djelatnost proizvodnje keksa dužni su uskladiti svoje poslovanje sa odredbama ovog Pravilnika najkasnije u roku od šest mjeseci od dana stupanja na snagu ovog Pravilnika i u ovom roku pribaviti Rješenje Federalnog ministarstva o ispunjavanju minimalno tehničko-tehnoloških i kadrovskih uslova za obavljanje djelatnosti proizvodnje keksa.

Član 25.

Ovaj Pravilnik stupa na snagu narednog dana od dana objave u "Službenim novinama Federacije BiH".

Broj 03-4-18/1-3330-2/13
23. decembra 2013. godine
Sarajevo

Ministar
**Jerko Ivanković -
Lijanović**, s. r.

Образак бр. 1.

Bosna i Hercegovina
Federacija Bosne i Hercegovine
Federalno ministarstvo poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva
REGISTAR
PROIZVOĐAČA KEKSA

(Sadržaj Registra proizvođača kekisa)

Redni broj	Datum upisa u registar	Proizvođači kekisa	Broj i datum rješenja o sudskoj registraciji	Broj i datum rješenja o ispunjenosti uvjeta	Kapacitet pogona za proizvodnju kekisa	Broj uposlenih	Napomena
1	2	3	4	5	6	7	8

Uputa za popunjavanje obrasca broj 1.

1. U rubriku broj 1. se arapskim brojem upisuje broj pod kojim je prijava proizvođača kekisa upisana po redosljedu.
2. U rubriku broj 2. upisuje se datum upisa u Registar.
3. U rubriku broj 3. prepisuju se podaci o proizvođaču kekisa iz prijave.
4. U rubriku broj 4. prepisuju se podaci o sudskoj registraciji proizvođača kekisa iz prijave.
5. U rubriku broj 5. prepisuju se podaci iz rješenja o ispunjavanju minimalnih tehničko-tehnoloških i kadrovskih uvjeta za obavljanje djelatnosti proizvodnje kekisa.
6. U rubriku broj 6. prepisuju se podaci o kapacitetu pogona za proizvodnju kekisa iz prijave.
7. U rubriku broj 7. upisuju se podaci o broju uposlenih.
8. U rubriku broj 8. upisuju se podaci koji su važni za upis u Registar proizvođača kekisa a nisu upisani u ostale rubrike.

Temeljem članka 7. stavak 6. Zakona o gospodarskim društvima ("Službene novine Federacije BiH", br. 23/99, 45/00, 2/02, 6/02-isp., 29/03, 68/05, 91/07, 84/08, 88/08-isp., 7/09-isp., 63/10 i 75/13), federalni ministar poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva donosi

PRAVILNIK O MINIMALNIM TEHNIČKO-TEHNOLOŠKIM I KADROVSKIM UVJETIMA ZA PROIZVODNJU KEKSA I PROIZVODA SRODNIH KEKSIMA

I. OPĆE ODREDBE

Članak 1.

Ovim Pravilnikom uređuju se uvjeti koje mora ispunjavati pogon za proizvodnju keksa i proizvoda srodnih keksima (u daljnjem tekstu: proizvodnja keksa) u pogledu prostora, opreme i stručnog kadra; sadržaj, oblik i način vođenja registra proizvođača keksa i proizvoda srodnih keksima (u daljnjem tekstu: proizvođači keksa); te postupak donošenja rješenja o registraciji, na teritoriju Federacije Bosne i Hercegovine.

Članak 2.

U smislu ovoga Pravilnika, pogonima za proizvodnju keksa smatraju se svi objekti koji su registrirani za djelatnost proizvodnje keksa i koji ispunjavaju uvjete propisane ovim Pravilnikom (u daljnjem tekstu: pogon za proizvodnju).

Članak 3.

Keks i proizvodi srodnih keksima su svi proizvodi koji se na tržište stavljaju pod nazivom:

- a) Keks;
- b) Kreker;
- c) Trajno slano pecivo;
- d) Čajno pecivo;
- e) Vafel list;
- f) Vafel proizvod;
- g) Medenjaka;
- h) Paprenjak;
- i) Makronen;
- j) Biskvit;
- k) Piškota;
- l) Mekani biskvit;
- m) Kolač;
- n) Trajni kolač.

Članak 4.

Svi proizvođači keksa moraju osigurati sve mjere protupožarne zaštite i zaštite na radu sukladno važećim propisima.

II. MINIMALNI TEHNIČKO-TEHNOLOŠKI I KADROVSKI UVJETI

1. Opći uvjeti

Članak 5.

Djelatnost proizvodnje keksa može se obavljati isključivo u objektima koji imaju uporabnu dozvolu za objekt i koji u pogledu prostora, opreme i stručnog kadra ispunjavaju minimalne tehničko-tehnološke i kadrovske uvjete propisane ovim Pravilnikom.

Članak 6.

- (1) Krug pogona za proizvodnju sačinjavaju zemljište, zgrade i prateći objekti koji služe za potrebe iste i isti mora biti ograđen odgovarajućom ogradom.
- (2) Putovi u krugu moraju biti izgrađeni od čvrstog materijala.

Članak 7.

Pogon za proizvodnju keksa mora biti priključen na gradsku (mjesnu) vodovodnu, kanalizacijsku i električnu mrežu.

2. Prostor

Članak 8.

Pogon za proizvodnju, a u zavisnosti od vrste gotovog proizvoda i kapaciteta prerade, mora imati prostor ili prostoriju za:

- (a) Skladište sirovina i repromaterijala:
 - skladištenje u zasebnim prostorima na paletama ili u silosima (brašno i šećer),
 - skladištenje na niskoj temperaturi,
 - skladištenje na sobnoj temperaturi.
- (b) Skladištenje gotovih proizvoda.
- (c) Smještaj ambalaže.
- (d) Proizvodni dio:
 - za pripremu sirovina,
 - za izradu poluproizvoda, gotovog proizvoda i pakovanje.
- (e) Sanitarni blok sa garderobom.
- (f) Prostoriju za odmor radnika i ureda.
- (g) Laboratorij za fizičko-kemijske i mikrobiološke analize ili sklopljen ugovor sa ovlaštenim laboratorijem koji će vršiti mikrobiološku kontrolu kvalitete.

Članak 9.

Prostorije i prostor u krugu pogona za proizvodnju mogu se koristiti samo u svrhu za koju su namijenjene.

Članak 10.

- (1) U prostorijama objekta namijenjenim za skladištenje sirovina i repromaterijala i gotovog proizvoda, moraju veličinom i tehničkim uvjetima odgovarati vrsti i kapacitetu proizvodnje.
- (2) Smještaj i čuvanje se vrši na policama, paletama, odvojeno prema vrsti i porijeklu sirovina i proizvoda.
- (3) Police i palete na kojima se vrši skladištenje moraju biti na dovoljnoj udaljenosti od zidova da se omogući nesmetan prolaz i čišćenje.
- (4) U skladištima se ne smiju nalaziti materijali koji se ne koriste u proizvodnom procesu.
- (5) Visina prostorija za pripremu i proizvodnju mora biti najmanje 3,00 m.

Članak 11.

- (1) Sve prostorije u pogonu za proizvodnju keksa moraju zadovoljavati zahtjeve opće i higijenske sigurnosti i to:
 - a) biti zaštićene od ulaska glodara i insekta, kao i od svakog utjecaja okoline koji bi mogao imati štetne posljedice na higijensku ispravnost proizvoda;
 - b) imati odgovarajuću prirodnu i umjetnu ventilaciju koja će osigurati da ne dolazi do kondenzacije vlage ili sakupljanja prašine i drugih štetnih materija, te da je sustav ventilacije tako konstruiran da sadrži filtre i druge dijelove koji moraju biti lako dostupni za čišćenje i/ili njihovu zamjenu;
 - c) visina mora biti najmanje 2,50 m.
- (2) Skladište gotovih proizvoda može biti dislocirano izvan kruga pogona za proizvodnju, ali mora biti registrirano kao sastavni dio registrirane djelatnosti za koje važe uvjeti iz ovoga Pravilnika.

Članak 12.

Materijali koji služe za pranje i dezinfekciju pogona u krugu za proizvodnju i sl., moraju se skladištiti u posebnim prostorima ili drugim prostorijama, a nikako zajedno sa sirovinama i gotovim proizvodima ili u proizvodnim prostorima.

Članak 13.

U proizvodnom procesu ne smije biti istovremenog ukrštanja putova tehnološkog procesa sa putovima sirovine, repromaterijala i ambalaže.

Članak 14.

Prostorija ili prostor u pogonu za proizvodnju mora ispunjavati opće i higijenske uvjete i to:

- a) biti zaštićene od ulaska glodara i insekta, kao i od svakog utjecaja okoline koji bi mogao imati štetne posljedice na higijensku ispravnost proizvoda;
- b) podovi moraju biti izgrađeni od takvog materijala, koji je otporan na sredstva za pranje, da se lako čisti, da je otporan na habanje, ne smije biti klizav i mora imati pad prema slivnicima, a slivnici moraju biti podešeni tako da ne omogućavaju povratak neprijatnih mirisa iz kanalizacije (sifoni);
- c) zidovi proizvodnih prostorija, moraju biti obloženi keramičkim pločicama bijele ili svijetle boje ili drugim vodonepropusnim materijalom, koji se lako čisti a plafoni moraju biti ravni, neoštećeni i obojeni svijetlom bojom;
- d) prozori moraju imati okvire od materijala koji se lako održava, da nisu podložni plijesnima, da donja ivica zidnog dijela okvira prozora bude nagnuta prema podu pod uglom najmanje od 25⁰, svi prozori koji se otvaraju moraju imati zaštitne mreže protiv ulaska insekta;
- e) vrata moraju biti izrađena od materijala koji se lako održava, da nisu podložna plijesnima, a ako su izrađena od drveta moraju biti u dnu okovana limom najmanje u visini od 30 cm, a pragovi, ako postoje, moraju biti od čvrstog materijala;
- f) prostorije moraju imati odgovarajući intenzitet prirodnog i umjetnog osvijetljenja sukladno propisima, a svjetiljke moraju biti sa odgovarajućom zaštitom i postavljene tako da se u slučaju prskanja sijalica onemoguću dolazak dijelova stakla u proizvod;
- g) imati odgovarajuću prirodnu i umjetnu ventilaciju koja će osigurati da ne dolazi do kondenzacije vlage ili sakupljanja prašine i drugih štetnih materija, te da je sustav ventilacije tako konstruiran da sadrži filtre i druge dijelove koji moraju biti lako dostupni za čišćenje i/ili njihovu zamjenu;
- h) prostorija mora imati izvode tople i hladne vode na pogodnom mjestu;
- i) umivaonik sa toplom i hladnom vodom za pranje ruku, sredstva za pranje ruku i higijensko sušenje.

Članak 15.

- (1) U sklopu sanitarno-higijenskih prostorija moraju biti garderoba, tuševi i toaleti koji moraju biti odvojeni predprostorom (sa dezbarijerom) od proizvodne prostorije, te posebno odvojeni za muškarce i za žene.
- (2) Svaki radnik mora imati osiguran garderobni ormarić sa ključem, a za svakih 10 radnika jedan tuš, toalet i umivaonik sa toplom i hladnom vodom za pranje ruku, sredstva za pranje ruku i higijensko sušenje.
- (3) Zidovi i pod prostorija iz stavka 1. ovoga članka moraju biti obloženi materijalom glatke i nepropusne površine.

Članak 16.

- (1) Laboratorij mora biti u zasebnom prostoru, isključivo namijenjenom za kontrolu kvalitete keksa.
- (2) Laboratorij mora biti u zasebnom dijelu objekta zaštićen od prašine i vibracija, te da sadrži minimum opreme za navedene analize iz članka 8. stavak 1. točka g).

- (3) Sva oprema mora biti redovno baždarena, servisirana i kontrolirana, o čemu je pravna osoba dužna voditi odgovarajuću evidenciju.
- (4) Zidovi i podovi prostorija laboratorije moraju biti obloženi keramičkim pločicama bijele ili svijetle boje.

3. Oprema

Članak 17.

- (1) Pogon za proizvodnju, a u zavisnosti od vrste gotovog proizvoda i kapaciteta prerade, mora imati najmanje sljedeću odgovarajuću opremu:
 - (a) za pripremanje sirovine,
 - (b) za proizvodnju poluproizvoda i gotovih proizvoda (sa uređajem za održavanje i praćenje temperature i sustavom za registriranje podataka),
 - (c) za pakovanje,
 - (d) za laboratorij.
- (2) Pod odgovarajućom opremom podrazumijeva se oprema sukladno tehnologiji proizvodnje.

Članak 18.

- (1) Ukoliko ne posjeduje opremu za mikrobiološku analizu, proizvođač je dužan angažirati ovlašteni laboratorij koji će vršiti kontrolu kvalitete proizvodnje i gotovih proizvoda sukladno članku 8. stavak (1) točka g) ovoga Pravilnika.
- (2) U tijeku proizvodnje, mora biti osigurana stalna dnevna kontrola kvalitete sirovina, poluproizvoda i gotovih proizvoda, kao i evidencija iste.

Članak 19.

Mašine i oprema u pogonima za proizvodnju moraju ispunjavati sljedeće uvjete:

- a) Mašine i oprema koja dolazi u doticaj sa sirovinom i poluproizvodom i gotovim proizvodom u proizvodnji moraju biti izrađene od čvrstog bezmirisnog, netoksičnog materijala otpornog na koroziju koji ne stupa u reakciju sa bilo kojim sastojkom u procesu proizvodnje ili sredstvom za pranje i dezinfekciju;
- b) površina opreme mora biti glatka bez neravnina, udubljenja, pukotina ili bilo kakvih oštećenja i da omogućava lako i odgovarajuće higijensko održavanje;
- c) pomoćni pribor mora biti izrađen od bezmirisnog, netoksičnog materijala otpornog na koroziju tako konstruiran da omogućava brzo i efikasno čišćenje.

4. Kadrovski uvjeti

Članak 20.

- (1) U pogonima za proizvodnju moraju biti zaposlena najmanje 2 (dva) radnika u stalnom radnom odnosu, od kojih jedan treba imati završen VII. stupanj prehrambeno-tehnološkog smjera, a drugi završen III. ili IV. stupanj poljoprivredno-prehrambenog, kemijsko-tehnološkog ili drugih srodnih smjerova.
- (2) Poslove rukovoditelja laboratorija iz članka 8. stavak (1) točka g) ovoga Pravilnika može obavljati samo zaposlenik sa višom ili visokom stručnom spremom kemijske, prehrambeno-tehnološke ili poljoprivredne struke.
- (3) Svi uposleni, koji na bilo koji način dolaze u dodir sa sirovinom, poluproizvodom ili gotovim proizvodom, moraju biti nadzirani, instruirani i obučeni u oblasti higijene prehrambenih proizvoda razmjerno njihovim radnim aktivnostima.

III. NAČIN I POSTUPAK IZDAVANJA RJEŠENJA O ISPUNJAVANJU UVJETA ZA OBAVLJANJE DJELATNOSTI

Članak 21.

- (1) Proizvođač keksa podnosi Federalnom ministarstvu poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva (u daljnjem tekstu:

- Federalno ministarstvo) zahtjev za utvrđivanje minimalnih tehničko-tehnoloških i kadrovskih uvjeta za obavljanje djelatnosti proizvodnje keksa.
- (2) Uz zahtjev iz stavka (1) ovoga članka, proizvođač keksa je dužan priložiti: opis tehnološkog postupka, spisak i dispoziciju opreme.

Članak 22.

- (1) Ispunjavanje uvjeta propisanih ovim Pravilnikom utvrđuje Povjerenstvo koje formira federalni ministar poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva (u daljnjem tekstu: federalni ministar). Povjerenstvo se sastoji od tri člana i čine ga predstavnici Federalnog ministarstva.
- (2) Na zahtjev članova povjerenstva mogu se angažirati i drugi eksperti iz predmetne oblasti.
- (3) Povjerenstvo uvidom na licu mjesta zapisnički konstatira ispunjenost minimalnih tehničko-tehnoloških i kadrovskih uvjeta za obavljanje djelatnosti proizvodnje keksa.
- (4) Na temelju zapisnika i mišljenja Povjerenstva, federalni ministar donosi rješenje o ispunjavanju minimalnih tehničko-tehnoloških i kadrovskih uvjeta za obavljanje djelatnosti proizvodnje keksa (u daljnjem tekstu: rješenje), te jedan primjerak rješenja dostavlja mjerodavnom kantonalnom ministarstvu.
- (5) Rješenje kojim je utvrđeno da proizvođač keksa ispunjava minimalno tehničko-tehnološke i kadrovske uvjete za obavljanje djelatnosti proizvodnje keksa važi 3 (tri) godine od dana njegovog donošenja. Proizvođač keksa dužan je Federalnom ministarstvu podnijeti novi zahtjev za utvrđivanja ispunjenosti propisanih uvjeta najkasnije tri mjeseca prije isteka roka važećeg rješenja, te uz zahtjev priložiti dokumentaciju iz članka 21. stavak (2) ovoga Pravilnika.

- (6) Proizvođač keksa kojem je izdano rješenje i koji je upisan u Registar iz članka 23. stavak (1) ovoga Pravilnika dužan je svaku promjenu vezanu za prostor, opremu i kadar prijaviti Federalnom ministarstvu u roku od 30 dana od dana nastale promjene.
- (7) Troškovi postupka utvrđivanja propisanih uvjeta utvrđuju se posebnim aktom koji donosi federalni ministar.

IV. VOĐENJE REGISTRA

Članak 23.

- (1) Federalno ministarstvo proizvođače keksa upisuje u Registar proizvođača keksa (u daljnjem tekstu: Registar).
- (2) Registar se vodi u obliku knjige, format A4, na obrascu broj 1. koji se nalazi u prilogu ovoga Pravilnika i čini njegov sastavni dio.

V. PRIJELAZNE I ZAVRŠNE ODREDBE

Članak 24.

Svi proizvođači keksa koji obavljaju djelatnost proizvodnje keksa dužni su uskladiti svoje poslovanje sa odredbama ovoga Pravilnika najkasnije u roku od šest mjeseci od dana stupanja na snagu ovoga Pravilnika i u ovom roku pribaviti Rješenje Federalnog ministarstva o ispunjavanju minimalno tehničko-tehnoloških i kadrovskih uvjeta za obavljanje djelatnosti proizvodnje keksa.

Članak 25.

Ovaj Pravilnik stupa na snagu narednog dana od dana objave u "Službenim novinama Federacije BiH".

Broj 03-4-18/1-3330-2/13
23. prosinca 2013. godine
Sarajevo

Ministar
**Jerko Ivanković -
Lijanović**, v. r.

Образац бр. 1.

Bosna i Hercegovina
Federacija Bosne i Hercegovine
Federalno ministarstvo poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva
REGISTAR
PROIZVOĐAČA KEKSA

(Sadržaj Registra proizvođača kekosa)

Redni broj	Datum upisa u registar	Proizvođači kekosa	Broj i datum rješenja o sudskoj registraciji	Broj i datum rješenja o ispunjenosti uvjeta	Kapacitet pogona za proizvodnju kekosa	Broj uposlenih	Napomena
1	2	3	4	5	6	7	8

Uputa za popunjavanje obrasca broj 1.

1. U rubriku broj 1. se arapskim brojem upisuje broj pod kojim je prijava proizvođača kekosa upisana po redoslijedu.
2. U rubriku broj 2. upisuje se datum upisa u Registar.
3. U rubriku broj 3. prepisuju se podaci o proizvođaču kekosa iz prijave.
4. U rubriku broj 4. prepisuju se podaci o sudskoj registraciji proizvođača kekosa iz prijave.
5. U rubriku broj 5. prepisuju se podaci iz rješenja o ispunjavanju minimalnih tehničko-tehnoloških i kadrovskih uvjeta za obavljanje djelatnosti proizvodnje kekosa.
6. U rubriku broj 6. prepisuju se podaci o kapacitetu pogona za proizvodnju kekosa iz prijave.
7. U rubriku broj 7. upisuje se podaci o broju uposlenih.
8. U rubriku broj 8. upisuje se podaci koji su važni za upis u Registar proizvođača kekosa a nisu upisani u ostale rubrike.